

Produktdatablad

Januar 2012

INTERNATIONAL MASTER
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



J1840V

2K mat klarlaksystem

Produkt	Beskrivelse
P190-1062	Klarlak – mat
P190-1063	Klarlak – halvblank
P210-842/8430/844/845	2K HS hærder
P850-1492/1493/1494/1495	2K fortyndere
P850-1693/1694/1695	2K lav-VOC fortynder

Produktbeskrivelse

Klarlakkerne P190-1062 (mat) og P190-1063 (halvblank) er beregnet til at gengive det udvalg af lakker med lav glans, der findes på komponenter, og som er påført Aquabase og Aquabase Plus.

Nexa Autocolor mat klarlaksystem består af to alsidige 2K acrylurethanklarlakker, der er beregnet til specialreparationer af biler eller områder af biler med en mat klarlak eller en lak med lav glans som originallak på et enkelt eller flertrins basefarvesystem (f.eks. Mercedes Full Body Matt Finish).

Blandingen af de to klarlakker kan varieres i forhold til den bil, der skal repareres, for at tage højde for variationer i den normale glans ud fra farve, model, reparationens placering på bilen m.m.

P190-1062/-1063 eller blandinger af de to kan bruges på stift plast uden tilsætning af specialadditiver.

P190-1062/-1063 klarlakker kan bruges sammen med HS hærderne P210-842/-8430/-844/-845.

Underlag/klargøring

Når en reparation afdækkes, skal direkte kontakt mellem afdækningstape og den matte originallak mindskes. Når det er nødvendigt at sætte afdækningstape direkte på originallakken, skal tapen fjernes før ovntørring for at undgå mærker på originallakken, der måske ikke kan fjernes.

P190-1062/P190-1063 eller blandinger af de to kan påføres: -

- **Aquabase Plus™ basefarve i P989-serien**
- **Aquabase™ basefarve i P965-serien**

P190-1062/-1063 klarlakker skal påføres en ren og støvfri basefarve.
Det anbefales at tørre basefarven let over med en tack-rag efter afluftning.

Smuds skal forebygges i alle faser af processen. Det er ikke muligt at fjerne smuds i matte eller halvblanke finishes, når det sidste lag klarlak er påført.

PROCES**P190-1062/-1063 – BLANDINGSFORHOLD**

P190-1062 og P190-1063 kan blandes for at få den glans, der passer til en bestemt reparation, og tage højde for variationer i den normale glans ud fra farve, model og reparationens placering på bilen. De %-forhold, der er angivet herunder, er det bedste udgangspunkt for de fem glansniveauer.

Glansnivea u	MC01	MC02	MC03	MC04	MC05
	Mat f.eks. Lamborghini Full Body Matt Finish		Lav glans f.eks. Mercedes, Smart, BMW, Fiat Full Body Matt finishes		Halvblank f.eks. plastsidelister på ældre Mercedes
Klarlak	Procentdele efter vægt (%)				
P190-1062	100	85	70	40	0
P190-1063	0	15	30	60	100

Den færdige blanding skal derefter aktiveres og fortyndes som anført herunder.

Bemærk: Testpaneler SKAL laves med den påtænkte kombination af hærder/fortynder/forhold/sprøjtepistol for at kontrollere farve og glans i forhold til den bil, der skal repareres.
P850-1492/P850-1693 fortyndere bør kun bruges på små områder eller dele (sidespejlkapper osv.)

VALG AF FORTYNDER

Mindre områder/lodrette flader/ højere glans
Under 25° C
Mindre dysestørrelse



Hurtigere hærder/fortynder

Større områder, vandrette flader, lavere glans
Over 25° C
Større dysestørrelse



Langsommere hærder/fortynder





PROCES

	Standardsystem	
	Efter volumen P190-1062/-1063 3 dele P210-842/-8430/-844/-845 1 del P850-1693/4/5 eller 1,5 dele P850-1492/3/4/5	Efter vægt Se tabellen på side 5
	15 sek. DIN4 ved 20°C Potlife ved 20°C: 1-2 timer, afhængigt af hærder/fortynder	
	Dysetørrelse Massefylde: 1,2-1,4 min Indgangstryk Se vejledningen fra sprøjtepistolproducenten (normalt 2 bar/30 psi indgang)	
	Påføring 1 helt enkeltlag, afluftning indtil overfladen er jævnt mat + 1 helt enkeltlag straks efterfulgt af et lettere (½ lag) krydslag. Afluftning indtil hele området er jævnt mat før ovntørring.	
	15-30 minutter eller indtil hele det reparerede område er jævnt mat*, afluftning er påkrævet mellem lagene. 15-30 minutter eller indtil hele det reparerede område er jævnt mat*, afluftning er påkrævet mellem lagene. *Bemærk: Det er vigtigt at lade klarlakblandingen aflufte helt mellem hvert lag og før ovntørring for at få et ensartet udseende og ensartet glans på hele området. De faktiske afluftningstider afhænger af den hærder/fortynder-kombination, der kræves for at opnå den korrekte glanseffekt, og kan variere fra 15-45 minutter.	
	Med hærder P210-842/8430/ 844 Ovntørring ved en metaltemperatur på 60°C: 30 minutter Ibrugtagning: Efter afkøling	Med hærder P210-845 Ovntørring ved en metaltemperatur på 60°C: 40 minutter Ibrugtagning: Efter afkøling



Kort IR-bølge: 8-15 minutter ved fuld effekt
Medium IR-bølge: 15 minutter ved fuld effekt
(afhængigt af farve og udstyr)



Generelle bemærkninger vedrørende processen

LAKTEMPERATUR

Som ved andre laksystemer opnås den optimale sprøjtepåføring, hvis lak, hærder og fortynder når stuetemperatur (20-25°C) før brug. Dette er især vigtigt for HS systemer. Påføringen kan også forringes, hvis lakken bliver koldere end 15°C.

IR-TØRRING

Tørretider afhænger af farve og udstyr. Se producentens vejledning vedrørende opsætning.

Ved brug af en Aquabase- eller Aquabase Plus-basefarve er det særligt vigtigt at sikre, at basefarven er gennemtør før påføring af klarlakken.

OVERLAKERING

P190-1062/-1063 kan overlakeres efter gennemtørringstiden.

RETTELSER

For at fjerne mindre mængder smuds i den færdige finish skal reparationen være helt tør og afkølet, hvorefter den skal slibes. Påfør derefter endnu **ét** lag klarlaksblanding. Pas på ikke at påføre klarlakken i for store lagtykkelser, da dette kan påvirke den færdige farve. Reparationen skal i så fald slibes, og basefarve og klarlak skal påføres igen.

Det er ikke muligt at fjerne smuds fra den færdige matte finish.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Den glans, der opnås med denne klarlak, kan variere i forhold til lagtykkelse og påføring. Lille lagtykkelse og tør påføring giver lavere glans. Stor lagtykkelse og våd påføring giver højere glans.

Det anbefales kun at bruge denne klarlak til hele panelreparationer.

Ved brug af 2K produkter anbefales det på det kraftigste at rengøre pistolen grundigt umiddelbart efter brug.



Generelle bemærkninger vedrørende processen

RETNINGSLINJER FOR

BLANDINGSFORHOLD EFTER VÆGT

Når der skal bruges en bestemt mængde klarlakblanding, opnås det bedste resultat ved at blande efter vægt ifølge nedenstående retningslinjer. Vægten er akkumulerende – vægten må IKKE tareres mellem hver tilsætning.

GUIDE FOR BLANDING EFTER VÆGT med 16xx fortyndere

Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter) ved 3/1/1,5	Vægt P190-1062/P190-1063	Vægt P210-842/8430/844/845	Vægt P850-1693/1694/1695
0,10 l	57 g	75 g	97 g
0,20 l	113 g	150 g	194 g
0,25 l	142 g	187 g	243 g
0,33 l	187 g	247 g	321 g
0,50 l	284 g	374 g	486 g
0,75 l	425 g	561 g	729 g
1,0 l	567 g	748 g	972 g
1,5 l	851 g	1122 g	1458 g
2,0 l	1135 g	1496 g	1944 g
2,5 l	1418 g	1870 g	2430 g

GUIDE FOR BLANDING EFTER VÆGT med 14xx fortyndere

Nødvendig mængde sprøjteklar lak (liter) ved 3/1/1,5	Vægt P190-1062/P190-1063	Vægt P210-842/8430/844/845	Vægt P850-1492/3/4/5
0,10 l	57 g	75 g	99g
0,20 l	113 g	150 g	199 g
0,25 l	142 g	187 g	248 g
0,33 l	187 g	247 g	328 g
0,50 l	284 g	374 g	497 g
0,75 l	425 g	561 g	745 g
1,0 l	576 g	748 g	994 g
1,5 l	851 g	1122 g	1490 g
2,0 l	1135 g	1496 g	1987 g
2,5 l	1418 g	1870 g	2484 g



Generelle bemærkninger vedrørende processen



Product Data Sheet

Reparation af full body matte finishes med udtågning af WB-basefarven

Det er ikke muligt at udtåge den matte klarlak, eftersom klarlakken ikke kan poleres tilfredsstillende til at give en usynlig reparation. Afhængigt af farven (lysere farver) og OEM-klarlakkens effekt kan WB-basefarvelaget udtåges ved at følge vejledningen herunder efterfulgt af påføring af mat klarlak til næste, praktiske panelkant.

Bemærk: Afhængigt af den matte OEM-klarlaks effekt på den generelle farvematchning kan reparationsklarlakken kombineret med OEM-klarlakken påvirke farven, når den sammenlignes med panelet ved siden af. Det gælder mørkere farver (især sort). I så fald er denne udtågningssteknik måske ikke mulig, og en komplet panelreparation med basefarve og klarlak vil være et mere praktisk alternativ.

1. Klargør hele det panel, der skal udtåges til op til panelkanten eller til en brudlinje.
 2. Udtåg den normalt fortyndede basefarve til ca. 30 % over hele udtågningspanelet ved et lavere sprøjtepistoltryk.
 3. Bland noget af resten af den fortyndede basefarve i pistolens beholder, 1 del basefarve til 3 dele P990-8999 klarlakregulator. Brug denne basefarveblanding til at udtåge basefarven yderligere til ca. 60 % af udtågningspanelet. Også her bruges et lavere sprøjtepistoltryk.
 4. Hæld den reducerede basefarve fra det foregående trin ud af beholderen, så der kun er en lille smule farve på beholderens sider. Kom derefter nok P990-8999 i til påføring af 1 helt lag på udtågningspanelet. Rør blandingen, så P990-8999 klarlaksregulatoren får en let toning af den lille mængde basefarve.
 5. Påfør 1 helt lag af den tonede klarlakregulator over hele udtågningspanelet op til den kant, hvor den matte klarlak bliver påført. Dette lag påføres ved det normale basefarvetryk.
- Dette trin giver en jævn overflade at påføre den matte klarlak på. Hvis dette trin udelades, er der en basefarvekant, der kan give ujævne glansniveauer over hele panelet.
6. Lad basefarven aflufte helt på normal vis, før den matte klarlak påføres.
 7. Brug den matte klarlakblanding fra testpanelerne til at opnå det bedste match af glansniveau på det område af bilen, der skal repareres. Påfør den matte klarlak efter de anbefalinger vedr. påføring, der er beskrevet tidligere.



Generelle bemærkninger vedrørende processen

GENEREL PLEJE OG VEDLIGEHOLDELSE AF MAT FINISH

Følgende råd om pleje og rengøring af biler med en mat finish henvender sig til til bilejeren og gælder både original- og reparationslakken.
Vær særlig forsigtig med mat finish, så den originale, jævne matte effekt bevares.

Råd til bilejeren om bevaring af bilens matte effekt

Der opstår forholdsvis nemt mærker på matte/blanke finishes i forbindelse med håndtering og daglig brug (åbning af døre/motorhjelme/bagklap, skomærker ved ind- og udstigning osv.). Vær forsigtig, eftersom der kan opstå mærker på lakken eller ændringer af den matte effekt.

Pas på ikke at spilde brændstof på matte/halvblanke finishes. Spildt brændstof skal vaskes af hurtigst muligt som beskrevet herunder for at undgå varige skader eller ændring af den matte/halvblanke effekt.

1. **Undgå** at bruge lakrens, slibe- og poleremidler samt voks, hvis du vil bevare bilens matte finish. Lakken **må** ikke poleres.
2. Polering giver en højere og mere ujævn glans.
3. Rengøring/polering med uegnede materialer kan ændre den matte effekt (generelt forøget glans).
4. Undgå at bruge vaskeautomater. Det bedste er at vaske bilen i hånden med en blød svamp, neutral sæbe og masser af vand. Hvis bilen vaskes for ofte, kan det med tiden give panelerne en højere og ujævn glans.
Undgå at vaske bilen i direkte sollys.
5. Fjern straks insekter og fuglekatter. Dette snavs bør blødes op med vand og/eller fjernes forsigtigt med en højtryksrenser. Hvis snavset sidder godt fast, kan det påføres et insektresemiddel, før bilen vaskes.
6. Hvis der bruges nogen form for rensesvæske med bløde svampe eller klude, er det vigtigt ikke at trykke eller gnide på den matte finish. Arbejd forsigtigt, når væsken påføres/sprøjtes på og derefter tørres af. Hvis der trykkes på lakken, ændrer det den matte effekt og giver et ujævnt udseende.



INFORMATION OM VOC-INDHOLD

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i den brugsklare blanding er maks. 840 g/liter VOC-indhold.

VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 840g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på adressen: www.nexaautocolor.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge

Tlf.: +45 43436566

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Side 10 af 10



Innovating Repair Solutions

Scotch-Brite og Trizact er varemærker, der tilhører 3M UK Plc

Product Data Sheet